

Descripción:

El cuerpo de fundición dúctil es de una sola pieza y los soportes para el anclaje de la banda están diseñados como nervios de refuerzo que mejoran la resistencia.

La derivación está ejecutada con una forma exterior tipo hexagonal, la cual permite que en el momento de roscar el accesorio que vamos a conectar, podamos sujetar el collarín mediante una llave y de esta forma no provocar esfuerzos innecesarios sobre la tubería, ni sobre la banda de anclaje.

Los anclajes de la banda disponen de un alojamiento de forma semi esférica el cual permite que la banda por mediación de su semi esfera pueda pivotar posicionándose de forma correcta cualquiera que sea el diámetro exterior de la tubería.

El diseño de los dos agujeros de sujeción de la banda en el cabezal, uno cerrado y el otro abierto, simplifica la colocación de la banda.

La junta de caucho es cilíndrica y está moldeada con tres aros de forma semi tórica en la zona de contacto con la tubería, los cuales mejoran la estanqueidad. La misma junta está provista de un nervio que está guiado en el cuerpo del collarín para asegurar su correcta colocación.

El diseño de la junta tanto en la zona de contacto con el cabezal como en la de la tubería, permite que sea estanca en derivaciones de un amplio rango de tuberías de diferentes diámetros.

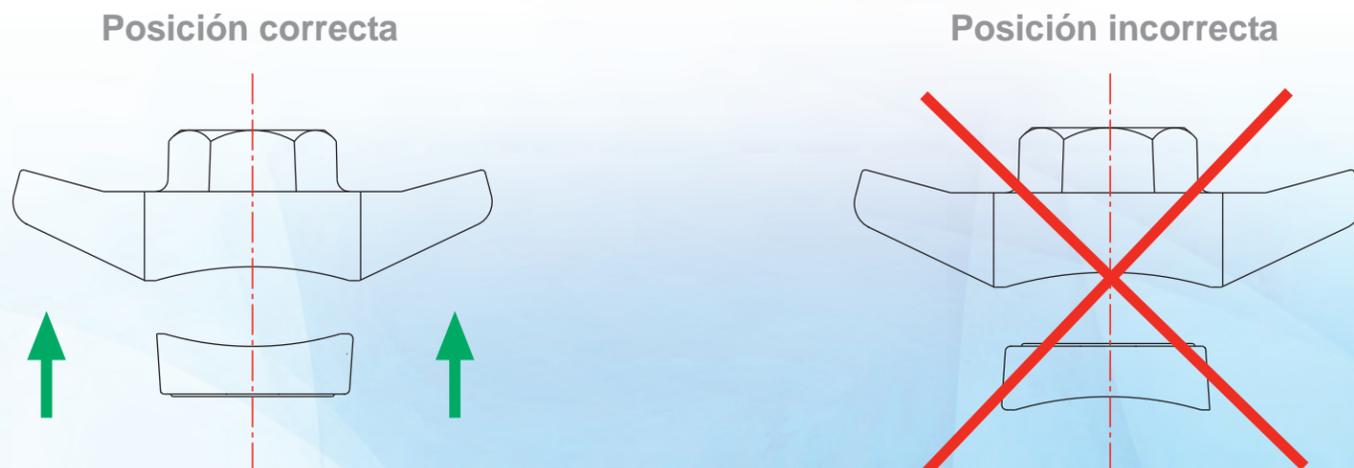
La derivación roscada está provista de un tapón de polietileno ajustado a cada medida de rosca para protección de la misma. Los diferentes tapones permiten identificar fácilmente las medidas de las rosca utilizando diferentes colores para cada medida de rosca. Esto facilita su rápida indentificación.

Montaje correcto junta:

El montaje de la junta es muy importante para asegurar un correcto funcionamiento.

Como se puede observar en la zona plana de la junta se ha diseñado dos semitóricas para asegurar una mejor estanqueidad.

Esta parte es la que tiene que estar en contacto con la tubería.



Explosionado:

- 1 Cuerpo fabricado en fundición dúctil GGG-40. Protección anticorrosión, mediante un proceso de granallado, limpieza y pintura epoxi secada al horno. Recubrimiento mínimo de 250 micras. Rosca Gas. Presión de prueba y de trabajo PN25.
- 2 Junta fabricada en caucho EPDM. Shore 80.

- 3 Tapón fabricado en polietileno.

Relación medidas colores:

3/4"	: Azul	2"	: Blanco
1"	: Verde	2 1/2"	: Naranja
1 1/4"	: Rojo	3"	: Negro
1 1/2"	: Amarillo		

